

# 内蒙古创源金属有限公司500KA电解槽内衬节能降碳技术改造项目（三期）招标公告

招标项目编号（TC269K01F）

项目所在地：内蒙古自治区,通辽市,霍林郭勒市

## 一、招标条件

本内蒙古创源金属有限公司500KA电解槽内衬节能降碳技术改造项目（三期）已由项目审批/核准/备案机关批准，项目资金来源其他资金:/，招标人为内蒙古创源金属有限公司。本项目已具备招标条件，招标方式为公开招标。

## 二、项目概况和范围

规模：详见公告；

范围：本招标项目划分为16个标段，本次招标为其中的：

TC269K01F-1：高强复合隔热板；TC269K01F-2：高强陶瓷纤维板；TC269K01F-3：硬硅钙石绝热板；TC269K01F-4：高铝砖等；TC269K01F-5：钢板等；TC269K01F-6：干式防渗料等；TC269K01F-7：高导电阴极钢棒；TC269K01F-8：高导电阴极钢棒；TC269K01F-9：阴极糊；TC269K01F-10：石棉绒；TC269K01F-11：纳米隔热板；TC269K01F-12：侧部复合块等；TC269K01F-13：侧部复合块等；TC269K01F-14：石墨化阴极炭块等；TC269K01F-15：石墨化阴极炭块等；TC269K01F-16：磷生铁

## 三、投标人资格要求：

【1】TC269K01F-1：高强复合隔热板的投标人资格能力要求：

详见公告；

【2】TC269K01F-2：高强陶瓷纤维板的投标人资格能力要求：

详见公告；

【3】TC269K01F-3：硬硅钙石绝热板的投标人资格能力要求：

详见公告；

【4】TC269K01F-4：高铝砖等的投标人资格能力要求：

详见公告；

【5】TC269K01F-5：钢板等的投标人资格能力要求：

详见公告；

【6】TC269K01F-6：干式防渗料等的投标人资格能力要求：

详见公告；



**【7】 TC269K01F-7: 高导电阴极钢棒的投标人资格能力要求:**

详见公告;

**【8】 TC269K01F-8: 高导电阴极钢棒的投标人资格能力要求:**

详见公告;

**【9】 TC269K01F-9: 阴极糊的投标人资格能力要求:**

详见公告;

**【10】 TC269K01F-10: 石棉绒的投标人资格能力要求:**

详见公告;

**【11】 TC269K01F-11: 纳米隔热板的投标人资格能力要求:**

详见公告;

**【12】 TC269K01F-12: 侧部复合块等的投标人资格能力要求:**

详见公告;

**【13】 TC269K01F-13: 侧部复合块等的投标人资格能力要求:**

详见公告;

**【14】 TC269K01F-14: 石墨化阴极炭块等的投标人资格能力要求:**

详见公告;

**【15】 TC269K01F-15: 石墨化阴极炭块等的投标人资格能力要求:**

详见公告;

**【16】 TC269K01F-16: 磷生铁的投标人资格能力要求:**

详见公告;

本项目是否允许联合体投标: 否。

#### **四、招标文件获取**

获取时间: 从2026-05-08 11:30:00到2026-05-14 17:00:00。

获取方式: 本项目为全流程电子化招投标项目。在线注册、发售并下载招标文件, 在线制作投标文件及在线开评标。凡有意购买文件的单位, 请于上述获取招标文件时间内前往中招联合招标采购平台:

<http://www.365trade.com.cn>; 免费注册。注册完成后, 进入系统, 点击“查找商机”进行项目名称查询, 找到项目点击“我要参与”, 在平台选择参与投标的项目并上传相关资料, 审核通过后, 进行选择支付方式(线上支付)并下单。(如有疑问可拨打中招联合招标采购平台统一服务热线010-86397110, 62108037进行咨询)。。

#### **五、投标文件递交**



# 内蒙古创源金属有限公司 500KA 电解槽内衬节能降碳技术改造项目 (三期) 招标公告

(招标编号: TC269K01F)

## 一、招标条件:

本招标项目为内蒙古创源金属有限公司 500KA 电解槽内衬节能降碳技术改造项目(三期), 已获批准建设, 建设资金已落实, 招标人为内蒙古创源金属有限公司。项目已具备招标条件, 现对本项目进行公开招标。

## 二、项目概况与招标范围:

2.1 项目名称: 内蒙古创源金属有限公司 500KA 电解槽内衬节能降碳技术改造项目(三期)。

2.2 交货地点: 内蒙古自治区通辽市霍林郭勒市市区西南工业园区 C 区内。

2.3 交货期: 合同中约定。

2.4 质保期: 自货到验收合格之日起一年, 国家规定质量保证期高于一年的, 按国家规定执行。

2.4 招标范围:

标段号	物料编码	物料名称	规格型号	单位	数量	槽数	备注
TC269K01F-1: 高强复合隔热板	1811000000010	高强复合隔热板	1000mm*1000mm*10mm	立方米	108.9	55 台槽	
	1811000000010	高强复合隔热板	1000mm*1000mm*10mm	立方米	83.7	45 台槽	
TC269K01F-2: 高强陶瓷纤维板	1815000000007	高强陶瓷纤维板	1200mm*600mm*30mm	吨	268.4	55 台槽	
	1815000000007	高强陶瓷纤维板	1200mm*600mm*30mm	吨	216.495	45 台槽	
TC269K01F-3: 硬硅钙石绝热板	N081899000232	硬硅钙石绝热板	1200mm×600mm×50mm(400号)	吨	126.72	55 台槽	
	N120199000644	硬硅钙石绝热板	1200mm×600mm×65mm(400号)	吨	143.235	45 台槽	
TC269K01F-4: 高铝砖等	2201000000062	高铝砖	230mm*114mm*65mm; LZ-75	块	25850	55 台槽	
	2201000000062	高铝砖	230mm*114mm*65mm; LZ-75	块	19800	45 台槽	
	2201000000061	粘土质隔热耐火砖	230mm*114mm*65mm	块	174350	55 台槽	
	2201000000061	粘土质隔热耐火砖	230mm*114mm*65mm	块	176850	45 台槽	

	N120199000265	磷酸盐结合高铝质耐火泥浆	LP-70	吨	5.5	55台槽	
	N120199000265	磷酸盐结合高铝质耐火泥浆	LP-70	吨	4.5	45台槽	
TC269K01F-5: 钢板等	1301010000271	钢板	1500mm*4000mm*3mm Q235B	吨	98.395	55台槽	
	1301010000270	钢板	3700mm*1500mm*2mm Q235B	吨	52.605	45台槽	
	2600000000321	窗口挡板	335mm*180mm (293mm*126mm)*2mm Q235B	个	5280	55台槽	
	2600000000322	窗口挡板	288mm*190mm (246mm*136mm)*2mm Q235B	个	5040	45台槽	
TC269K01F-6: 干式防渗料等	N081899000001	干式防渗料	2000kg/m <sup>3</sup>	吨	1760.55	55台槽	
	N081899000001	干式防渗料	2000kg/m <sup>3</sup>	吨	1571.4	45台槽	
	N120199000261	高强浇注料	(Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> + SiO <sub>2</sub> ) ≥88%	吨	435.6	55台槽	
	N120199000261	高强浇注料	(Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> + SiO <sub>2</sub> ) ≥88%	吨	376.2	45台槽	
TC269K01F-7: 高导电阴极钢棒	1301010000221	高导电阴极钢棒	1955mm*190mm*150mm	吨	1972.52	约47台槽	4483根
	N030104000020	高导电阴极钢棒	1920mm*150mm*180mm	吨	1039.635	约23台槽	2567根
TC269K01F-8: 高导电阴极钢棒	1301010000221	高导电阴极钢棒	1955mm*190mm*150mm	吨	350.68	约8台槽	797根
	N030104000020	高导电阴极钢棒	1920mm*150mm*180mm	吨	1001.565	约22台槽	2473根
TC269K01F-9: 阴极糊	N060201000003	阴极糊	LDNH	吨	33	55台槽	
	N060201000003	阴极糊	LDNH	吨	316.8	55台槽	
	N060201000003	阴极糊	LDNH	吨	25.2	45台槽	
	N060201000003	阴极糊	LDNH	吨	319.05	45台槽	
TC269K01F-10: 石棉绒	N081299000025	石棉绒	机选4级	吨	11	100台	
	N081299000025	石棉绒	机选4级	吨	6.6	100台	

TC269K01F-11: 纳米隔热板	181500000008	纳米隔热板	280mm*420mm*10mm	块	220	55台槽	
	181500000009	纳米隔热板	380mm*420mm*10mm	块	2530	55台槽	
	N081899000236	纳米隔热板	异型, t=10, 详见图纸	块	2640	55台槽	
	181500000010	纳米隔热板	305mm*600mm*10mm	块	440	55台槽	
	181500000011	纳米隔热板	228mm*600mm*10mm	块	220	55台槽	
	181500000012	纳米隔热板	217mm*600mm*10mm	块	220	55台槽	
TC269K01F-12: 侧部复合块等	160100000001	侧部复合块	600mm*400mm*80mm	吨	502.535	55台槽	5940块
	N120199000260	碳化硅火泥	SiC≥85%	吨	12.32	55台槽	
	N081899000179	碳化硅捣打料	SiC≥86%	吨	14.3	55台槽	
	N069900000031	碳化硅捣打料(阴极钢棒绝缘专用)	SiC+Si3N4≥85% Fe2O3≤0.8% 绝缘值≥1MΩ	吨	29.04	55台槽	
	160100000001	侧部复合块	600mm*400mm*80mm	吨	352.45	约37台槽	4319块
	N120199000260	碳化硅火泥	SiC≥85%	吨	6.75	45台槽	
	N081899000179	碳化硅捣打料	SiC≥86%	吨	11.7	45台槽	
	N069900000031	碳化硅捣打料(阴极钢棒绝缘专用)	SiC+Si3N4≥85% Fe2O3≤0.8% 绝缘值≥1MΩ	吨	28.98	45台槽	
TC269K01F-13: 侧部复合块等	160100000001	侧部复合块	600mm*400mm*80mm	吨	73.52	约8台槽	901块
TC269K01F-14: 石墨化阴极炭块等	N060103000111	石墨化阴极炭块	3750mm*750mm*470mm, YS/T 699-2018	吨	1598.74	约39台槽	946块
	N060103000112	石墨质角部炭块	600mm*90mm*223mm/298mm GS-C	吨	3.804	约21台槽	170块
	N060103000113	石墨质侧部调整炭块(1)	600mm*230mm*90mm GS-C	吨	0.968	约12台槽	49块
	N060103000114	石墨质侧部调整炭块(2)	600mm*220mm*90mm, GS-C	吨	0.931	约12台槽	49块

	N069900000026	石墨化阴极炭块	3640mm*480mm*670mm/YS/T 699-2018	吨	552.05	约 13 台槽	372 块
TC269K01F-15: 石墨化阴极炭块 等	N060103000111	石墨化阴极炭块	3750mm*750mm*470mm, YS/T 699-2018	吨	632.06	约 16 台槽	374 块
	N060103000112	石墨质角部炭块	600mm*90mm*223mm/298mm GS-C	吨	6.041	约 34 台槽	270 块
	N060103000113	石墨质侧部调整炭块 (1)	600mm*230mm*90mm GS-C	吨	3.377	约 43 台槽	171 块
	N060103000114	石墨质侧部调整炭块 (2)	600mm*220mm*90mm, GS-C	吨	3.249	约 43 台槽	171 块
	N069900000026	石墨化阴极炭块	3640mm*480mm*670mm/YS/T 699-2018	吨	1317.79 2	约 32 台槽	888 块
	N120106000108	角部炭块 (1a)	600mm*236mm/190mm*110mm/GS-C	吨	2.093	约 47 台槽	93 块
	N069900000022	角部炭块 (1b)	600mm*236mm/190mm*110mm/GS-C	吨	2.093	约 47 台槽	93 块
	N069900000023	角部炭块 (2)	600mm*283mm/192mm*110mm/GS-C	吨	4.675	约 47 台槽	187 块
	N069900000024	角部炭块 (3a)	600mm*176mm/130mm*110mm/GS-C	吨	1.456	约 46 台槽	91 块
	N069900000025	角部炭块 (3b)	600mm*176mm/130mm*110mm/GS-C	吨	1.456	约 46 台槽	91 块
	TC269K01F-16: 磷生铁	N030102020004	磷生铁	C:≥3.3%, Si:2.0-3.0%, P:0.4-1.0%, Mn:0.5-1.2%, S:≤0.1%	吨	594	55 台槽
N030102020004		磷生铁	C:≥3.3%, Si:2.0-3.0%, P:0.4-1.0%, Mn:0.5-1.2%, S:≤0.1%	吨	567	45 台槽	

### 三、投标人资格要求:

3.1 本次招标要求投标人须为中华人民共和国境内依法注册的法人或其它组织,并在人员、设备、资金等方面具有承担项目的能力;

3.2 投标人应具有良好的财务状况、银行资信和商业信誉,没有处于被责令停业、财产被接管、冻结、破产状态;

3.3 单位负责人为同一人或者存在控股、管理关系的不同单位,不得参加同一标段的投标或者未划分标段的同一项目的投标,母子公司不能互用资质、业绩;

3.4 投标人未被工商行政管理机关在全国企业信用信息公示系统中列入“严重违法失信企业名单”；

3.5 投标人未被最高人民法院在“信用中国”网站（[www.creditchina.gov.cn](http://www.creditchina.gov.cn)）或各级信用信息共享平台中列入失信被执行人名单。

3.6 本次招标不接受联合体投标。

#### 四、招标文件的获取：

4.1 获取招标文件时间：2026年5月8日至2026年5月14日 17:00（北京时间）。

4.2 招标文件售价：0元人民币。

4.3 获取方式

注：本项目为全流程电子化招投标项目。在线注册、发售并下载招标文件，在线制作投标文件及在线开评标。凡有意购买文件的单位，请于上述获取招标文件时间内前往中招联合招标采购平台：<http://www.365trade.com.cn>；免费注册。注册完成后，进入系统，点击“查找商机”进行项目名称查询，找到项目点击“我要参与”，在平台选择参与投标的项目并上传相关资料，审核通过后，进行选择支付方式（线上支付）并下单。（如有疑问可拨打中招联合招标采购平台统一服务热线 010-86397110，62108037 进行咨询）。

#### 五、资格审查

5.1 审查方式：资格后审，即在开标后评标委员会按照招标文件规定的标准和方法对投标人的资格进行审查。

5.2 审查时间：开标后由评标委员会进行审核。

5.3 审查资料：资格审查时以电子投标文件中所附的扫描件加盖公章为准，不需要携带原件。

六、投标文件递交截止时间和开标时间：2026年5月29日上午09:30（北京时间）

6.1 本项目采用远程开评标方式，不接收纸质投标文件，电子投标文件请于投标截止时间前通过中招联合招标采购平台：<http://www.365trade.com.cn> 进行加密上传，投标截止时间后上传的投标文件恕不接收。

6.2 投标人对网上递交的投标文件应加密，开标后由招标代理机构统一进行解密。

6.3 开标完成后，投标人通过手机扫描二维码进行签字确认（签字人员需为本项目授权委托代理人），如未在规定时间内进行签字确认则视为确认。

## 七、解密方式及截标开标地点

远程解密：开标后由招标代理机构统一进行解密。

开标地点：中招联合招标采购平台：<http://www.365trade.com.cn>

## 八、招标费用：

(1) 投标保证金：详见招标文件。

(2) 代理服务费：详见招标文件。

(3) 投标人在线购买招标文件时需在线向电子交易平台缴纳电子 200 元电子平台服务费。

## 九、发布公告的媒介

中国招标投标公共服务平台：<http://www.cebpubservice.com>;

内蒙古招标投标公共服务平台：<https://www.nmgztb.com.cn>;

此公告在以上媒介同时发布，其它媒介转发无效。

## 十、联系方式

招标人：内蒙古创源金属有限公司

地址：内蒙古自治区通辽市霍林郭勒市市区西南工业园区C区内

联系人：朱卫平

电话：0475-2739308

监督部门：霍林郭勒市工信局

电话：0475-7966851

邮箱：[hlgljxj@163.com](mailto:hlgljxj@163.com)

地址：霍林郭勒市行政中心东侧 11 楼

招标代理机构名称：中招国际招标有限公司

联系地址：内蒙古自治区呼和浩特市赛罕区鄂尔多斯东街 18 号华茂大厦 14

层



联系人：意丽娜

联系电话：0471-2882723

邮 箱：yilina@cntcitic.com.cn