

包头市金蒙稀土有限责任公司年产3000吨稀土精矿冶炼分离线自动化升级改造项目以及年产4000吨钕铁硼废料回收自动化生产线项目-冷水机结果公告

招标项目编号 (ZB2026090721)

一、中标人信息

【1】包头市金蒙稀土有限责任公司年产3000吨稀土精矿冶炼分离线自动化升级改造项目以及年产4000吨钕铁硼废料回收自动化生产线项目-冷水机:

成交人: 东莞市金炜机械有限公司 ,成交价格: 38万元

二、其他

1: 1、采购人: 包头市金蒙稀土有限责任公司

2、采购方式: 单一来源采购

3、成交单位信息: 成交人: 东莞市金炜机械有限公司;

成交金额: 380000元

交货地点: 合同签订后15天

交货地点: 包头市金蒙稀土有限责任公司院内;

2: 公告发布媒介: 中国招标投标公共服务平台(<http://www.cebpubservice.com/>), 内蒙古招标投标公共服务平台(<https://www.nmgztb.com.cn/>);

三、监督部门

本项目监督部门为**/**。

四、联系人

招标人: 包头市金蒙稀土有限责任公司

地址: 内蒙古自治区包头市昆都仑区张家营子

联系人: 张航

电话: 15004982477

邮件: /

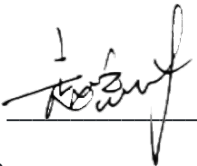
招标代理机构: 内蒙古招标有限责任公司

地址: 包头市九原区建设路与建华路交叉口东南角华诚中心北楼2303室

联系人: 赵忠明

电话：13015059260

邮件：543751524@qq.com

招标人或其代理机构主要负责人（项目负责人）：（签名）

招标人或其代理机构：：_____（盖章）